



# INITIAL PRODUCTION PART

No. Document : FR-ENGG.02-018

Revision : 0

Effective Start : 15/12/2024

No. IPP : IPP/ASKI/ENGG/...../...../..... (Tgl/Bln/Thn)

IPP :  Internal  External (Beri tanda X)

No. QAN PA : .....(Diisi Jika IPP External)

No. ECR : .....(Diisi Jika IPP External)

Nama Part :  
Part Number :  
Type :

Lot Produksi  
a. Tanggal Produksi (: Unique Number :  
b. NPK :

Henkaten (beri tanda X) :  
 Plan  
 Abnormal

Jenis Perubahan (*beri tanda x*) :  
 Tools / Mould  Layout  
 Machine  Flow Process  
 Material / Komponen  Packaging  
 Metode Kerja  Supplier  
 Metode Inspeksi  Lainnya : \_\_\_\_\_

Uraian Dari Alasan Perubahan (*gunakan lembar tambahan apabila perlu*)

Dibuat  
Produksi

Disetujui  
Dept Quality

(Spv Produksi)

(Spv QC)

(Dept Head QA)